

APPROFONDIMENTI SULLO STAMPAGGIO A INIEZIONE:
IMPOSTAZIONE OTTIMALE DEI PARAMETRI MACCHINA;
DIFETTOSITÀ DI STAMPAGGIO E RIMEDI (cod. 48/08/A)
Ancona, giovedì 8 e venerdì 9 maggio 2008

In occasione della fiera PLASTech'08 di Ancona – che avrà luogo dall'8 al 10 maggio 2008 – CESAP organizza, due giornate di formazione tecnica dedicate a chi opera nel settore dello stampaggio a iniezione, ritenendo di offrire un servizio alle aziende del centro-sud che abbiano l'obiettivo di migliorare la formazione del proprio personale tecnico.

L'iniziativa fa parte dell'attività di formazione tecnica che CESAP organizza in varie regioni italiane, per ovviare all'aggravio di costi che le aziende sostengono per la trasferta dei loro tecnici.

ORARI DEL CORSO

Dalle 10.00 alle 13.00 e dalle 14.00 alle 17.00, per tutti e due i giorni.

DESTINATARI

Il corso è rivolto a tecnici che desiderano approfondire alcuni aspetti specifici relativi allo stampaggio a iniezione e ai possibili difetti indotti da un'errata impostazione e gestione delle variabili operative.

DOCENTI

I docenti CESAP (ved. nostro sito www.cesap.com) hanno un'esperienza specifica pluriennale, maturata in una o più aziende del settore e aggiornata con continuità.

PROGRAMMA DELL'ATTIVITÀ FORMATIVA

Primo giorno

Mattina

1. materie plastiche: proprietà e struttura; differenza tra polimeri amorfi e semicristallini
2. indice di fluidità: possibile indagine per la degradazione del materiale indotta da errate condizioni di stampaggio
3. cariche ed additivi, stampabilità e miglioramento delle caratteristiche

Pomeriggio

4. impostazione dei parametri macchina in funzione del pezzo da stampare: dose, commutazione, profili temperatura cilindro, temperatura stampo, velocità iniezione (profili), compattamento
5. ottimizzazione del processo di stampaggio a iniezione: influenza delle variabili operative quali velocità di iniezione, temperatura di iniezione e temperatura stampo
6. modalità per l'essiccazione dei polimeri; importanza e scelta di un termoregolatore

Secondo giorno

Mattina

7. influenza del posizionamento del punto di iniezione, del compattamento e del raffreddamento su ritiri e distorsioni nei pezzi stampati
8. inquadramento delle problematiche riferibili al processo di stampaggio a iniezione, alla progettazione e realizzazione dello stampo e al progetto del pezzo, nell'ottica dell'ottenimento di un manufatto di qualità

Pomeriggio

9. le difettosità estetiche: linee di giunzione - bruciature (effetto diesel) - jetting - sfiammature - risucchi - punti neri - ecc.
10. le difettosità funzionali non visibili e cause di rotture, distorsioni e deformazioni
11. le prove empiriche e le indagini possibili per definire in termini oggettivi, qualitativi e quantitativi, le cause di non conformità di un pezzo stampato.

Al termine di ognuna delle due giornate formative, i tecnici CESAP saranno a disposizione dei

partecipanti per fornire ulteriori informazioni tecniche e rispondere ad eventuali domande su casi specifici aziendali.

Inoltre, poiché la mostra PLASTech'08 è aperta dalle 9.30 alle 18.30 sia prima, sia dopo, sia nell'intervallo dei corsi è possibile visitare le ditte espositrici.

TERMINI DI ISCRIZIONE

Per permetterci di organizzare al meglio la nostra attività formativa si chiede la cortesia di farci pervenire eventuali iscrizioni entro il **16 aprile**; naturalmente, iscrizioni tardive rispetto a tale termine saranno da noi accolte in funzione delle disponibilità nell'ambito del numero massimo di partecipanti fissato dal nostro Sistema Qualità o dell'effettiva erogazione del servizio formativo.

Il corso verrà effettivamente erogato solo nel caso in cui venga raggiunto il numero minimo di 6 partecipanti.

Al raggiungimento del numero minimo di iscritti prefissato le aziende che hanno aderito all'iniziativa verranno ricontattate per la conferma definitiva.

Per queste ragioni, si chiede la cortesia di inviare tempestivamente la scheda di adesione ed eventualmente, in un secondo momento ma non oltre il 5 maggio, la contabile di avvenuto pagamento del corso.

ATTESTATI

A tutti i partecipanti, al termine del corso, viene rilasciato, insieme alla fattura, un attestato nominale di partecipazione.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

La quota di partecipazione al corso, è indicata sulla scheda di adesione che segue.

DIRITTO DI RECESSO

Ogni partecipante può fruire del diritto di recesso inviando la disdetta, per fax, alla segreteria CESAP, almeno 3 giorni lavorativi prima della data di inizio del corso. In tal caso, la quota di partecipazione versata sarà interamente rimborsata. Resta inteso che nessun recesso potrà essere esercitato oltre i termini suddetti e che, pertanto, qualsiasi successiva rinuncia alla partecipazione non darà diritto ad alcun rimborso della quota versata. È però ammessa, in qualsiasi momento, la sostituzione del partecipante.

OSPITALITÀ ALBERGHIERA

Per i partecipanti che necessitano di una sistemazione alberghiera è disponibile, su richiesta, un elenco di hotel convenzionati, in prossimità della Fiera.

FORMAZIONE CERTIFICATA

Prima di concludere, desideriamo segnalare che l'attività di formazione CESAP è certificata in base alla norma UNI EN ISO 9001: 2000 e che la media delle votazioni dei corsi CESAP espresse dai circa 570 partecipanti ai nostri corsi, nel periodo gennaio/dicembre 2007, è stata di 4.2 con una scala di valore da 1 a 5. Ci auguriamo di avere anche la vostra fiducia qualora partecipiate a questa o a future nostre iniziative formative.

Per ulteriori informazioni potete contattarci direttamente allo 035 884600 o via e-mail all'indirizzo info@cesap.com.

Cordiali saluti.



Claudio Celata
Amministratore Delegato

CESAP ATTIVITÀ E NOTIZIE: www.cesap.com

CESAP fornisce assistenza alle imprese del settore materie plastiche – oltre che con i corsi nella propria sede – anche con i corsi aziendali svolti in base a programmi specifici concordati con le imprese stesse. Il centro offre inoltre: consulenza sulla progettazione di manufatti, prove di laboratorio su materiali e prodotti finiti, assistenza alle imprese che intendono certificarsi in base alla norma ISO 9001 o ISO 14001.



SCHEDA DI ADESIONE

M 5rev. 0
pag 1 di 1

DA RESTITUIRE A CESAP PER FAX (035 884431) O E-MAIL (info@cesap.com)

**APPROFONDIMENTI SULLO STAMPAGGIO A INIEZIONE:
IMPOSTAZIONE OTTIMALE DEI PARAMETRI MACCHINA;
DIFETTOSITÀ DI STAMPAGGIO E RIMEDI (cod. 48/08/A)
Ancona, giovedì 8 e venerdì 9 maggio 2008**

Il sottoscritto: _____ referente aziendale per il corso

iscrive il/i signor/i: _____

n° telefono cellulare del partecipante (solo per eventualità eccezionali): _____

ANAGRAFE DITTA	ditta:	
	via:	
	CAP/città:	provincia:
	partita IVA:	codice fiscale:
	telefono:	telefax:
	e-mail:	

e chiede che la relativa fattura CESAP qualora non siano validi i dati sopra riportati, venga intestata a :

QUOTE DI PARTECIPAZIONE	primo partecipante:
	<input type="checkbox"/> euro 600 + IVA 20%
	<input type="checkbox"/> euro 500 + IVA 20% se aderente alle Associazioni che partecipano al CESAP. Specificare l'associazione e il numero di iscrizione:
	<input type="checkbox"/> euro 450 + IVA 20 %, se la ditta ha sottoscritto il contratto di utenza CESAP
	<input type="checkbox"/> euro 300 + IVA 20%, se la ditta è socia di CESAP
	eventuali altri partecipanti:
	<input type="checkbox"/> euro 400 + IVA 20% (per persona)
<input type="checkbox"/> euro 300 + IVA 20% (per persona, se la ditta ha sottoscritto il contratto di utenza CESAP)	
<input type="checkbox"/> euro 200 + IVA 20 % (per persona, se la ditta è socia di CESAP)	
MODALITA' DI PAGAMENTO	Il pagamento deve essere effettuato inderogabilmente entro il 5 maggio 2008 mediante:
	<input type="checkbox"/> assegno n° _____ della banca
	<input type="checkbox"/> bonifico sul c/c 000000006990 della Banca Popolare di Bergamo filiale Ciserano/Zingonia BBAN IT37 – CIN U – ABI 05428 – CAB 52890 – codice filiale 610 (anticipando via telefax copia della contabile di avvenuto pagamento)

data firma leggibile

N.B.: L'indirizzo e i dati da noi forniti a CESAP possono essere utilizzati per l'inoltro di informazioni su corsi e iniziative di CESAP stesso e di nostro interesse. Ai sensi dell'art. 7 del DLgs 196/03 è nostro diritto chiedere la cessazione dell'invio di tali informazioni e/o l'aggiornamento dei nostri dati in vostro possesso.

data firma leggibile